



## Информация о продукте

### **DALTOFOAM TE® 44229**

Полиольная смесь

## ОПИСАНИЕ

DALTOFOAM TE 44229 представляет собой полиольную смесь, разработанную для производства в комбинации с SUPRASEC 5005 или 5025 полужесткого ППУ для трубной теплоизоляции непрерывным методом. Вспенивание происходит за счет двуокиси углерода, выделяющейся при реакции изоцианата с водой. Пена, произведенная с соблюдением всех рекомендаций, демонстрирует прекрасную термостабильность в течение длительного времени. DALTOFOAM TE 44229 не содержит ингредиентов, разрушающих озоновый слой.

## ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

| Параметр             | Значение             | Ед. Изм.          | Метод    |
|----------------------|----------------------|-------------------|----------|
| Физическое состояние | Жидкость             |                   |          |
| Плотность (20 °C)    | 1,052                | г/см <sup>3</sup> | PU/SPG-1 |
| Вязкость (20 °C)     | 1470                 | мПа с             | PU/VIS-1 |
| Внешний вид          | Бледно-желтого цвета |                   |          |

## ТИПИЧНАЯ РЕАКЦИОННАЯ СПОСОБНОСТЬ

Пена, произведенная в лабораторных условиях, будет иметь реакционную способность и плотность свободной пены, указанной в следующей таблице.

|                                  | Стакан | Ед. Изм.          |
|----------------------------------|--------|-------------------|
| Daltofoam TE 44229               | 50     | Вес. ч            |
| Suprasec 5005 / 5025             | 52,5   | Вес. ч            |
|                                  |        |                   |
| Время старта                     | 10     | сек               |
| Время нитеобразования            | 32     | сек               |
| Плотность свободного вспенивания | 61,5   | кг/м <sup>3</sup> |

## ТИПИЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПЕРЕРАБОТКИ

Для обеспечения оптимальной реакционной способности и вязкости компонентов перед переработкой необходимо довести температуру компонентов до уровня (20-25 °С). Реакционные параметры и плотность свободного вспенивания может варьироваться в зависимости от интенсивности перемешивания и температуры компонентов.

Рекомендуется для машин низкого давления

|                                  | Значение | Ед. Изм.          |
|----------------------------------|----------|-------------------|
| Daltofoam TE 44229               | 100      | Вес. ч            |
| Suprasec 5005 / 5025             | 105      | Вес. ч            |
|                                  |          |                   |
| Время старта                     | 7-9      | сек               |
| Время нитеобразования            | 25-28    | сек               |
| Плотность свободного вспенивания | 55-58    | кг/м <sup>3</sup> |

## ХРАНЕНИЕ

DALTOFOAM TE 44229 гигроскопичен и должен храниться в плотно закрытой упаковке. Бочки должны быть защищены от воды, мороза и прямых солнечных лучей. При правильных условиях хранения (температура 5-30 °C) в плотно закрытых контейнерах, срок годности составляет 3 месяца.

## ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И ЗДОРОВЬЯ

Ознакомьтесь с паспортом безопасности перед использованием продукта.

Просим присылать Ваши запросы по адресу ближайшего торгового центра фирмы Huntsman Polyurethanes или по адресу: Huntsman (Europe) BVBA, Everslaan 45, Everberg, B-3078 ,Belgium  
Тел./FAX: Tel: +32 2 758 92 11 Fax: +32 2 759 55 01 Адрес Вашего ближайшего технического центра: Huntsman (Italy) Srl, Via Mazzini 58, 21020 Ternate, Italy Тел./FAX: 39-0332-941-111

Изготовление полиуретановых материалов и вспененных полимерных материалов защищено патентами и заявками на получение патентов; Настоящее издание не предоставляет права на осуществление запатентованных технологических процессов. Информация и рекомендации , содержащиеся в настоящем издании, полностью отражают наши знания о продукте на сегодняшний день и считаются точными на момент публикации. Ничто в данном издании не должно истолковываться как гарантия, явно выраженная или подразумеваемая. При всех обстоятельствах ответственность за правильное определение степени применимости такой информации или самого продукта для конкретной цели пользователя лежит на самом пользователе.