



## DaltoPIR<sup>®</sup> XHFR<sup>®</sup>

### Информация о продукте

## DALTOPIR<sup>®</sup> XHFR 33338

Полиольная смесь

### ОПИСАНИЕ

DALTOPIR<sup>®</sup> XHFR 33338 представляет собой полиольный компонент пятикомпонентной системы, предназначенный для производства сэндвич-панелей с утеплителем из пенополиизоцианурата непрерывным методом.

### ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Физические характеристики полиольной смеси

Параметр	Значение	Ед. измерения	Метод
Физическое состояние	Жидкость		
Вязкость (20 °C)	1301	мПа.с	PU/VIS-1
Плотность (20 °C)	1,16	г/см <sup>3</sup>	PU/SPG-1

### ТИПИЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПРОЦЕССА

Рекомендованные соотношения для производства сэндвич панелей разной толщины.

	40 мм	100 мм	200 мм	ед. измерения
DaltoPIR <sup>®</sup> XHFR 33338	100	100	100	вес. час
Каталитическая композиция	4-6	2-4	1-3	вес. час
Специальная добавка	4-6	4-6	3-5	вес. час
Вспенивающий агент	13-16	13-16	13-16	вес. час
Полимерный МДИ	280	280	250	вес. час

Для настройки процесса под требования клиента в портфолио имеется широкий спектр смесей катализаторов и специальных добавок. В качестве вспенивающего агента обычно применяют углеводороды, однако другие альтернативы также возможны.

Рекомендации:

- Температура пресса: >60°C
- Температура хим. веществ: 21-25°C
- Давление: 140-170 бар
- Использование машины высокого давления
- Подготовка металла: коронный разряд
- Цикл охлаждения для панелей толщиной более 80 мм
- Выдержка панелей: при комнатной температуре в течение 24 часов
- Скорость линии: регулируется в зависимости от длины конвейера
- Расход насосов: необходимо убедиться, что насосы позволяют обеспечивать производительность для рекомендованного соотношения.
- Использование праймера.

Для получения дальнейшей информации обратитесь к представителю компании Huntsman.

### ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА КОНЕЧНОГО ПРОДУКТА

Параметр	Значение	ед. измерения	Метод
Общая плотность	39-42	кг/м <sup>3</sup>	
Прочность на разрыв	100-160	кПа	EN 1607
Прочность на сжатие	110-180	кПа	EN 826
Начальная теплопроводность	21,0-22,0	мВт/м.К	EN 12667
Содержание закрытых ячеек	>90	%	ASTM D 2856

Пожарные испытания

- BS1d0 с использованием соответствующего стыкового соединения EN 13823
- E на пене (EN ISO 11925-2)
- EI 30 для 100мм панелей (EN 1364-1)
- REI 30 для 100мм кровельных панелей (EN 1365-2)

## ХРАНЕНИЕ

DALTOPIR® XHFR 33338 гигроскопичен и должен храниться в плотно закрытой упаковке. Бочки должны быть защищены от воды, мороза и прямых солнечных лучей. При правильных условиях хранения (температура 20-30 °С) в плотно закрытых контейнерах срок годности составляет 6 месяцев.

## ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И ЗДОРОВЬЯ

Ознакомьтесь с паспортом безопасности перед использованием продукта

Просим присылать Ваши запросы по адресу ближайшего торгового центра фирмы  
Huntsman (Europe) BVBA, Everslaan 45, Everberg, B-3078 ,Belgium

Huntsman Polyurethanes или по адресу:

Изготовление полиуретановых материалов и вспененных полимерных материалов защищено патентами и заявками на получение патентов;  
Настоящее издание не предоставляет права на осуществление запатентованных технологических процессов. Информация и рекомендации ,  
содержащиеся в настоящем издании, полностью отражают наши знания о продукте на сегодняшний день и считаются точными на момент публикации. Ничто в данном издании не должно истолковываться как гарантия, явно выраженная или подразумеваемая. При всех обстоятельствах ответственность за правильное определение степени применимости такой информации или самого продукта для конкретной цели пользователя лежит на самом пользователе.