

Техническая информация

РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СМАЗКИ

Для сохранения целостности однослойных и двухслойных подошв

ТУ 2229-073-10861980-2006

Краткое описание

MD 50 - готовая к применению разделительная смазка на основе силикона, применяемая при процессе литья однослойных подошв.

MD 100 - готовая к применению концентрированная разделительная смазка на основе силикона, применяемая при процессе литья однослойных подошв.

DD 50 - готовая к применению разделительная смазка для двухслойного низа обуви ПУ/ПУ и ПУ/ТПУ литьевого метода крепления.

DD 100 - готовая к применению концентрированная разделительная смазка для двухслойного низа обуви ПУ/ПУ и ПУ/ТПУ литьевого метода крепления.

- Позволяют производить легкое извлечение обуви из пресс-формы
- Способствуют сохранению целостности формируемого изделия
- Не имеют сильного запаха
- Просты в применении

Области применения

Применяются для обработки пресс-форм, установленных на литьевых машинах.

Комплектность и упаковка

Разделительные смазки поставляются в металлических герметично закрытых ведрах (вес нетто 15 кг).

Физико-механические характеристики готового продукта

Таблица 1

Наименование показателя	Однослойные подошвы		Двухслойные подошвы		Метод определения
	MD 50	MD 100	DD 50	DD 100	
Внешний вид	бесцветная прозрачная жидкость без механических включений		бесцветная прозрачная жидкость без механических включений		визуально
Плотность при 20°C, г/см ³	0,89±0,05	0,81±0,05	0,87±0,05	0,82±0,05	ГОСТ 18995.1
Основа	силикон		синтетические и природные полимеры		-

Рекомендации по применению

Перед применением разделительных смазок следует очистить пресс формы от следов ранее используемых компонентов.

Рекомендуется один или два раза нанести разделительную смазку на пресс-форму до введения полиуретана.

Нанесение разделительной смазки осуществляется при помощи распылительного пистолета с расстояния 15-20 см от поверхности пресс-формы.

Рекомендованное направление распыления - от пяточной части пресс-формы к носочной.

При процессе изготовления низа обуви ПУ/ТПУ используются смазки марки DD.

Разделительная смазка наносится на боковые поверхности пресс-формы в обычном режиме перед впрыском промежуточного слоя.

Таблица 2

Нанесение	Распылительное устройство (пистолет)			
	MD 50	DD 50	MD 100	DD 100
Сопло, мм	0,3 – 0,5		0,3	
Расход на пару обуви, г	10 - 20		2 - 4	
Давление подачи разделительной смазки, атм.	0,5 – 0,8			
Давление воздуха в распылителе, атм.	1,5 – 2,0			

Требования безопасности

Не следует допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании материала в глаза необходимо промыть их большим количеством воды. При случайном проглатывании вызвать рвоту, (желательно) принять активированный уголь и немедленно обратиться к врачу.

Условия и срок хранения

Разделительные смазки должны храниться в герметичной таре, при температуре не ниже + 4°C и не выше + 30°C, на расстоянии не менее 1 метра от отопительных приборов.

Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления (в закрытой оригинальной упаковке)

ЗАО «Huntsman-NMG»
249032, Россия,
Калужская область,
г. Обнинск,
Киевское шоссе, 110 км
Тел/Факс: +7 48439 9 34 44

ISO 9001:2000



Certificate No.: FM 504268

ISO 14001:2004



Certificate No.: EMS 504269