

Техническая информация

SmartLite

Вспененные термопластичные полиуретаны.

Описание и основные свойства

Термопластичные материалы **SmartLite550**, **SmartLite 660** представляют собой высококачественные термопластичные полиуретаны с низкой плотностью. Особенностью технологии **Smartlite** является уменьшенное скольжение подошв, изготовленных из данных материалов, в сравнении со стандартными материалами. Этот эффект сохраняется во влажных условиях, а также при длительной эксплуатации подошвы

- Обеспечивают морозостойкость подошв
- Прекрасно повторяют сложный протектор подошв
- Подлежат повторной переработке

Области применения

Термопластичные полиуретаны предназначены для производства высококачественных эластомеров для различных областей применения, в частности для изготовления подошв и комплектующих для повседневной, специальной, модельной и детской обуви.

SmartLite 550 – облегченный термопластичный полиуретан, обладающий улучшенными показателями упругости, гибкости, адгезии к заготовкам верха обуви, способностью к точному воспроизведению протектора.

SmartLite 660 - термопластичный полиуретан повышенной плотности.

Комплектность и упаковка

Термопластичный полиуретан **SmartLite** поставляется предварительно просушенным во влагонепроницаемых мешках по 25 кг. На паллете - 40 мешков, обтянутых пленкой.

Физико-механические характеристики готового продукта

Таблица 1

Наименование показателя	Smart Lite 550	Smart Lite 660	Метод
Плотность, г/см ³	0,5	0,6	ISO 2781
Твердость по Шору А	50	56	ISO 868
Адгезия к заготовке верха обуви, Н/мм	> 8	> 8	SATRA TM 401
Испытание на изгиб, тыс циклов	> 70	> 70	SATRA TM 161
Сопrotивление истиранию, мг	< 200	<150	ISO 4649

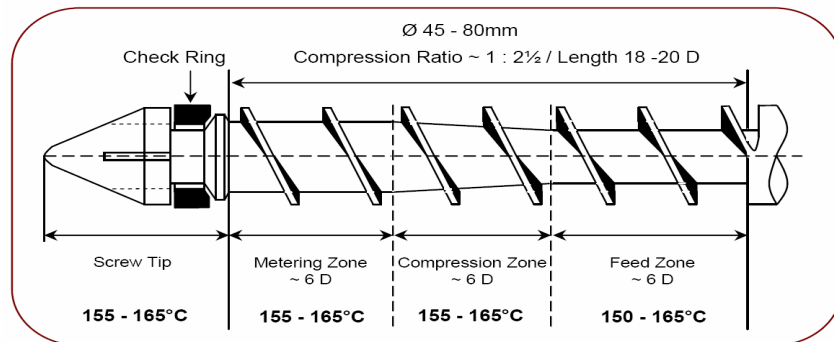
Рекомендации по применению

Для обеспечения оптимальной переработки и получения качественного продукта, термопластичный полиуретан **SmartLite** рекомендуется предварительно просушить в нагревательном шкафу при температуре 80°C в течение 2 часов.

Таблица 2

Параметры	SmartLite	
	550	660
Общие требования	Точная настройка температур	
	Контроль температуры формы	

Не возвратный клапан.		
Минимальное давление впрыска	160 атм.	
Температуры:	SmartLite 550	SmartLite 660
- зоны дозирования	155-165 °C	
- зоны компрессии	155-165 °C	
- зоны загрузки	150-165 °C	155-165 °C
- наконечника	155-165 °C	155-165 °C

**Характеристики машины:**

Шнек для переработки полиэтилена низкой плотности (LDPE)

- Профиль: 20% Зона подачи, 60% Зона сжатия, 20% Дозировки
- Уровень сжатия ~ 2.7 до 2.8:1
- Диаметр:Соотношение Длина / Диаметр (55мм: 18) (65мм:16) (75мм:14)
- От размера шнека зависит материала во время впрыска
- Ограничительное кольцо
- Закрывающесое сопло
- Высокое давление впрыска > 600бар в сопле
- Противодействие до 80бар
- Задержка подачи материала
- Несколько скоростей впрыска (по меньшей мере две скорости)
- Настройки высоты инжектора и возможность его перемещения

Температурный контроль

- возможность настройки температуры вала и сопла до 180oC
- точная настройка температуры (+/- 1oC)

Характеристики формы и стола

Усилие сжатия 1200kH

Рычажный пресс с гидравлическим закрыванием

Возможность настройки высоты формы

Контроль температуры формы

Требования безопасности

Перед началом работы персонал должен быть проинструктирован о мерах безопасного обращения с термопластичным полиуретаном. Производственные помещения, где ведутся работы по применению термопластичного полиуретана, должны быть оборудованы непрерывно действующей приточно-вытяжной вентиляцией.

Термопластичный материал не взрывоопасен, самопроизвольно не воспламеняется. Средства пожаротушения: порошковый огнетушитель, пенный огнетушитель, не использовать водомет. Продукция переработки термопластичного полиуретана не оказывает вредного влияния на здоровье человека

Гарантийный срок хранения - 24 месяца (в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке)

SmartLite® является зарегистрированной торговой маркой концерна HUNTSMAN

Приведенные в информационном листе сведения соответствуют времени его издания. Потребитель несет ответственность за определение пригодности данных материалов в конкретных условиях производства. Хранение, применение и переработка материалов происходят за пределами нашего контроля, и поэтому находятся исключительно в компетенции потребителя.

Настоящая информация является собственностью компании ZAO "HUNTSMAN-NMG". Полная или частичная перепечатка данного текста в других печатных изданиях без разрешения компании запрещена.

ЗАО «Huntsman-NMG»
249032, Россия,
Калужская область,
г. Обнинск,
Киевское шоссе, 110 км
Тел.: +7 495 234 17 60
Факс: +7 48439 6 05 03



Certificate No.: FM 504268



Certificate No.: EMS 504269