

## Техническая информация

# ПОЛИПЛАСТ 1004

## Универсальное полиуретановое связующее

ТУ 2433-052-10861980-2008

### Описание и основные свойства

Однокомпонентное полиуретановое связующее для резиновой и каучуковой крошки. Не содержит органические растворители.

- Оптимальная вязкость, хорошая совместимость с различными видами фракционированных наполнителей. Связующее имеет модификации для различных условий применения.
- В сочетании с резиновой или каучуковой крошкой (EPDM, этилен-пропиленовый каучук) образует бесшовное, упругое, стойкое к абразивному износу и ударным нагрузкам шероховатое покрытие, препятствующее скольжению.
- Благодаря высокой пористости покрытие на основе связующего и резиновой крошки хорошо пропускает воду и всегда остается сухим.
- Гигиеничность и высокая травмобезопасность. Материал широко применяется при устройстве покрытий детских игровых площадок, спортивных покрытий, дорожек, отмостков и пр.
- Покрытия соответствуют требованиям безопасности согласно ГОСТ Р ЕН 1177-2006 «Покрытия игровых площадок ударопоглощающие. Требования безопасности и методы испытаний»

Основные свойства	
Состав	Полиуретановый преполимер, целевые добавки
Содержание нелетучих веществ	100 %
Время отверждения покрытия (при +20°C и отн. влажности воздуха 70%)	пешеходные нагрузки – не более 24 ч транспортные нагрузки – через 3-5 дней
Адгезионная прочность	не менее 1,5 Н/мм <sup>2</sup>
Рекомендованный фракционный состав наполнителя	от 2,0 мм до 6,0 мм
Оптимальное соотношение «связующее / наполнитель» (для толщины слоя ≈10 мм)	-1,6 ÷ 1,8 кг связующего на 8 кг черной рез. крошки (дополнительно ≈0,35 кг неорганического пигмента (расход пигмента зависит от цвета) -1,6 ÷ 1,8 кг связующего на 10 кг EPDM крошки
Комплектная упаковка	200 кг, 25 кг (металлическая бочка или ведро с герметичной крышкой)

### Области применения

**ПОЛИПЛАСТ 1004** применяется в качестве связующего для резиновых и каучуковых фракционированных наполнителей (крошки) при устройстве высокопрочных пористых упруго-эластичных покрытий пола внутри и вне помещений, игровых и спортивных покрытий, детских площадок, беговых дорожек, отмостков, травмобезопасных покрытий на лестницах и пандусах, в помещениях для содержания домашних и сельскохозяйственных животных и т.д.

## Рекомендации по применению

### Требования к свойствам и подготовке оснований

Механические несущие свойства оснований и подложек должны соответствовать условиям долговременной эксплуатации готового покрытия или изделия.

При устройстве покрытия, адгезионно не связанного с основанием или подложкой (например, покрытие игровой площадки на открытом воздухе), песко-гравийная подготовка должна быть тщательно спланирована и уплотнена с целью предотвращения возможного ее размывания проникающей сквозь покрытие водой (атмосферные осадки, тающий снег, лед). С этой целью песко-гравийная подготовка обычно укрывается пленочными или неткаными разделительными материалами, предотвращающими размывание.

При устройстве покрытий на жестких основаниях, когда требуется надежная адгезионная связь покрытия и подложки, требования к свойствам и подготовке оснований соответствуют требованиям действующих СНиП и других нормативных документов, относящихся к устройству бесшовных полимерных покрытий пола. Поверхность бетона или асфальта перед нанесением покрытий на основе ПОЛИПЛАСТ 1004 и резиновой (или EPDM) крошки должна быть тщательно загрунтованной, однородной, сухой, не содержать загрязнений, препятствующих адгезии. Для грунтования подготовленного основания следует применять **Праймер 1101, Праймер 1103, Праймер 111, Праймер 112, Праймер 205 или Праймер 204.**

**Внимание !** Выбор грунтовки определяется системой покрытия и зависит от конкретных условий применения. За дополнительной информацией обращайтесь к технико-коммерческим представителям компании Хантсман-НМГ.

### Требования к условиям применения

Температура компонентов материала, поверхности основания и окружающего воздуха в зоне проведения работ: от +10°C до +25°C.

**Внимание !** При необходимости выполнения работ в условиях жаркого климата (до +35°C) рекомендуется использовать модификацию связующего с повышенной вязкостью **ПОЛИПЛАСТ 1004 В.**

**Внимание !** Температура поверхности основания должна быть выше измеренной точки росы минимум на 3°C.

Относительная влажность воздуха: не более 70 %

### Способ применения

В горизонтальном растворном смесителе тщательно перемешать резиновую крошку с требуемым количеством сухого пигмента. После равномерного распределения пигмента в массе добавить необходимое количество связующего и перемешивать рабочий раствор в смесителе до получения однородно окрашенной массы.

Приготовленную рабочую смесь (раствор) распределить по поверхности основания вручную или с помощью «ящика screed-box».

Формирование слоя покрытия и его уплотнение производить вручную или с помощью специального оборудования для укладки покрытий из резиновой крошки.

После окончания работ инструмент немедленно очистить с помощью органических растворителей (ксилол, сольвент, ацетон, бутилацетат). Не использовать спиртосодержащие и нитрорастворители. Отвержденный материал с инструмента удаляется только механически.

## Гигиеническая характеристика

После полного отверждения покрытие на основе связующего является абсолютно безопасным и разрешено к эксплуатации на объектах общественного, производственного и коммерческого назначения.

## Меры безопасности

**ПОЛИПЛАСТ 1004** и его модификации не содержат легковоспламеняющиеся компоненты. При проведении работ запрещается курить, использовать неисправное электрооборудование, открытый огонь.

Персонал, работающий со связующим, должен быть обеспечен спецодеждой, защитными очками и перчатками и проинструктирован о мерах безопасности. Работы с применением связующего производить в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией. Не допускать попадания компонентов связующего на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании компонентов связующего в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу. При попадании компонентов связующего на открытые участки кожных покровов необходимо удалить загрязнение ватным тампоном и промыть загрязненное место теплой водой с мылом.

Утилизация использованной упаковки, твердых и жидких отходов осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.

## Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение связующего должны производиться в соответствии с ГОСТ 9980.5.

Перевозка связующего осуществляется всеми видами транспорта крытого типа. Перевозку и хранение следует осуществлять при температурах не ниже +10°C и не выше +30°C. Повышенная вязкость и частичная кристаллизация связующего при температурах ниже 0°C не приводит к необратимому изменению свойств связующего и ухудшению качества. После транспортировки или хранения при отрицательных температурах связующее следует выдержать в теплом сухом помещении в течение суток перед применением. Открытую упаковку с остатками связующего хранить для последующего применения ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Установленный срок годности материала - 12 месяцев (при условии хранения в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке).

По истечении срока годности материал подлежит проверке на соответствие требованиям действующих ТУ и в случае подтверждения его пригодности может быть использован по назначению.

Производитель не несет ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями по применению материалов.

Сведения, приведенные в настоящем листе технической информации, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Компания не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения.

Приведенные в листах технической информации рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей.

Настоящая информация является собственностью ЗАО «Хантсман-НМГ». Полная или частичная перепечатка данного текста в других печатных изданиях без разрешения компании запрещена.

ЗАО «Хантсман-НМГ»  
249032, Россия,  
Калужская область,  
г. Обнинск,  
Киевское шоссе, 110 км  
тел/факс: +7(48439) 93 444



ISO 9001:2008



ISO 14001:2004



OHSAS 18001:2007